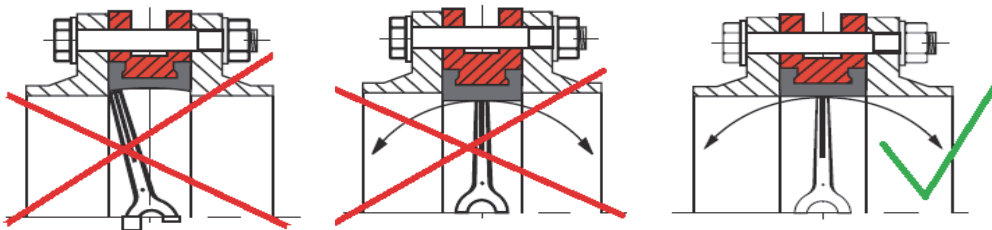


8. Монтаж, эксплуатация, техническое обслуживание

1. Монтаж и эксплуатацию дисковых затворов должен осуществлять только квалифицированный персонал
2. Без эксплуатационной документации эксплуатация дисковых затворов запрещается
3. Запрещается эксплуатация затворов на параметрах превышающих данные, указанные в паспорте изделия
4. При эксплуатации дисковых затворов необходимо осуществлять периодический профилактический осмотр изделия, а также для более корректной работы следует совершать по 2-3 цикла открытия и закрытия ежемесячно.
5. Перед монтажом следует произвести осмотр изделия. Если при осмотре изделия, обнаружены дефекты, полученные в результате неправильной транспортировки или в результате неправильного хранения, то монтаж и ввод в эксплуатацию без согласования с изготовителем запрещен.
6. Затяжка крепежных шпилек фланцевых соединений, должна быть равномерной по периметру.
7. Внутренний диаметр ответного фланца должен соответствовать номинальному диаметру затвора!



8. Ответные фланцы должны быть строго параллельно по отношению друг к другу, расстояние между фланцами, должно обеспечивать размещение между ними затвора без лишних усилий.
9. При установке затвора прокладки не используются
10. Положение дискового затвора на трубопроводе, допускается любое, но для уменьшения износа эластичного уплотнения, производитель рекомендует, устанавливать дисковый затвор в горизонтальном положении штока.
11. Перед началом монтажа, затвор необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выступал за пределы корпуса.
12. Установите затвор между фланцев, отцентрируйте его, затем закрутите шпильки, но не затягивайте.
13. Откройте затвор до положения полностью открыто
14. Затяните шпильки, до соприкосновения фланцев и металлического корпуса затвора.

Пневмопривод

Пневмопривод имеет два внешних ограничителя хода, которые позволяют регулировать позиции открыто-закрыто на 5 градусов
 Управление может происходить чистым техническим воздухом или нейтральным газом.
 Воздух может быть смазанным или несмазанным.
 Он должен иметь точку росы - 20°C или по крайней мере на 10°C ниже температуры окружающей среды
 Давление, подаваемое на пневмопривод, должно быть от 4 до 8 бар

При работе с кислородом привод должен быть идеально чистым и смазан специальной смазкой!

При эксплуатации изделия при температуре выше или ниже заявленной в паспорте может привести к повреждению внутренних и внешних компонентов и следовательно, может оказаться потенциально опасным для обслуживающего персонала
 Эксплуатация изделия при давлениях, выходящих за пределы назначенного ограничения, может привести к неисправности, или к взрыву пневмопривода и следовательно может оказаться опасным для жизни и здоровья обслуживающего персонала.

**Категорически запрещено разбирать изделие находящееся под давлением, подключенное к воздушной магистрали
 Прежде чем разбирать пневмопривод с обратной пружиной, необходимо убедиться, что пружина находится не в сжатом состоянии!**